

Ixef® 2011/9000
PARA-MX42

Syensqo

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	18000	MPa	ISO 527
断裂应力	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.3	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	17000	MPa	ISO 178
弯曲强度	240	MPa	ISO 178
ASTM数据			
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	15	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	530	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	185	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	18	E-6/K	ISO 11359-1/-2
燃烧性 - 氧指数	29	%	ISO 4589-1/-2
ASTM数据			
UL94 燃烧性	HB	-	UL 94

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	24	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	520	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	2	%	类似ISO 62
密度	1590	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	0.5 - 1.5	h	-
注塑熔体温度	280	°C	-
模具温度	120 - 140	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	260 - 290	°C	-

特征

加工方法
注塑

耐化学试剂
通用耐化学性

供货形式
粒料, 黑色

应用
汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用

特征
防蠕变, High Gloss, 低翘曲

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。

不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。